

▶ **INTERNACIONAL AIB**

# ¡Altos estándares de calidad!

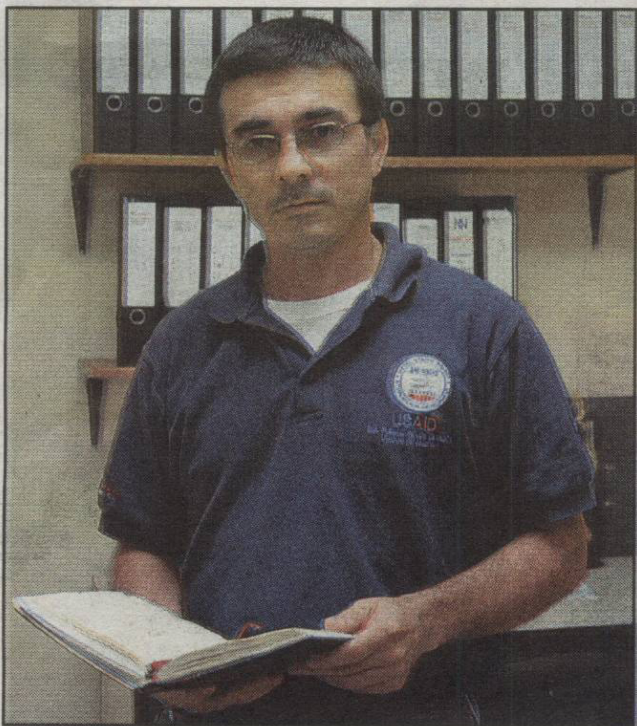
El objetivo es asegurar comida segura y sana producida bajo condiciones que son aceptables tanto en el mercado local como internacional. Progarne y sus restaurantes Guanolola obtuvieron puntuaciones mayores de los 800 puntos durante la auditoría de AIB, que son calificadas como "excelentes".

## Técnico

El ingeniero Melvin Barillas, Técnico de Procesamiento de Alimentos de USAID-RED, proyecto de la Agencia Internacional de Desarrollo de la Embajada de Estados Unidos, es quien ha trabajado en Procesadora Guanolola en la implementación de programas de calidad e inocuidad.

Estos programas fueron certificados en esta empresa por la reconocida firma Internacional AIB y calificándola como planta de clase mundial con altos estándares de calidad y seguridad en sus procesos y productos.

USAID-RED también está trabajando para ayudar a otros seis clientes a obtener la certificación AIB. ◀



Ingeniero Melvin Barillas, asesor externo de Progarne.

Con la colaboración de USAID-RED, Progarne logró obtener la certificación AIB. USAID-RED está trabajando con la división de procesamiento de la compañía para

mejorar y establecer la sanidad pública, el control de plagas, la higiene de empleados, el sistema de mantenimiento, la trazabilidad de los productos y controles químicos.